

重庆全自动钢筋调直机

发布日期：2025-09-22

调直机调试完之后，若没有出现任何问题，就基本可以投入使用了。很多调直机设备其实就是专门用来切钢筋的，也算是一种大型设备。大型设备的话，一般都是需要专人管理的，具体在使用前，必须检查电气、机身接零地、漏电保护器，相关的设备必须灵敏可靠，安全防护装置必须完好，不能出现任何纰漏。使用调直机应加一根长度为一米左右的钢筋，被调直的钢筋应先穿过钢筋，再穿入导向管和调直筒，防止钢筋尾头弹出伤人。有些操作人员可能为了图方便而把这一步给忽略了，其实等于是在无形中增加了他们自身的危险性。调直后钢筋表面基本无划伤，直线度好，纵径不扭，强度损失小，操作简便，落料简单，出产效率高等特点。重庆全自动钢筋调直机

调直机在安装完毕后，使用前要进行各样的检查与测试，如：锤头、切齿轮、筒轴承、切刀等重要部分是否正常，如没有其它异常出现，说明机器是可以正常使用。调直机的一般有五个调直块都位于调直筒内中，放的位置需要注意每个都有对应的中心线上，但是在五个调直块的中间三个可以在有些情况下偏离中心线。对钢筋进行调直时，可以从大概三毫米左右偏移量慢慢加大，使之钢筋被调直不再弯曲为止。工地中调直机的使用一般都要有人照看，如果需要处理的钢筋比较多，势必要有专门的人员进行工作安排。重庆全自动钢筋调直机钢筋调直机特点：有记忆功能、机器的质量好、耐用。

钢筋调直机的切刀时间分为出刀时间和回刀时间，出厂默认的时间一般为140，也就是1.4秒，有时候钢筋太大或者硬度增强，就会导致切不断钢筋，可以通过增加切刀时间来达到切断钢筋的效果，回刀不到位的时候，钢筋有时候会顶到刀片，钢筋不能顺利从切料孔伸出，多数时候是可以通过增加回刀时间来解决此类的问题。调直机的切刀、回刀时间的设置方法：不同的厂家所采用的电脑控制板，其设置参数的方法有不同，但是道理都是一样的：1. 接通电源，打开电源开关，等待液晶数字回零，回零完毕后，连续按【1】，【3】，【5】。所有的调直机出厂时，出刀、退刀时间已经设置为较佳状态，不要随意更改，更改后会出现故障。批次显示窗口显示“11”，长度窗口显示“t1”数量窗口显示“200”闪动（默认值），表示出刀时间0.20秒，按数字键可改动，按【确认】键后进入下一步。批次显示窗口显示“22”，长度窗口显示“t2”数量窗口显示“180”闪动（默认值），表示退刀时间为0.180秒，按数字键可改动，按【确认】键结束。

钢筋调直机六个轮子怎么都调不直的原因：收线要看钢筋在刚出调直机的时候，有些小弯是往哪个方向偏，如果是左右偏，说明钢筋调直切断机前端的横调整轮需要调整，适当调整一些横调整轮，使得几个轮子的中间缝隙在同一条直线上，调整之后，再观察，直到出来的钢筋不左右偏离为止。如果出现大弯，钢筋放到地上，明显能感觉是弯曲的，明显能感觉是弯曲的，这就需要调整中间旋转部位。打开防护罩，用活动扳手调整调直轮的调整螺母，减小两个调直轮之间的

间隙。钢筋调直机特点：操作人员操作方便、运行稳定可靠、精确度高。

灌注桩桩头钢筋在路桥房建行业施工时，凿桩头后导致大部分钢筋弯曲变形异常严重，需进行调直校正处理，传统的桩头钢筋调直方法，施工不便且有可能损坏钢筋性能，特别是 $\phi 25$ 以上大直径钢筋的调直异常困难，为了解决现场施工难的问题，济宁联合机械设计生产了支护桩灌注桩施工桩头钢筋弯曲校直用桩头钢筋调直机，该钢筋调直机适用于对特殊部位高等级钢筋的调直处理。避免了桩头钢筋调直定型及其他特殊部位高等级钢筋处理普遍存在使用热处理后弯折的现象，大提高了施工效率。调直机,也叫直丝机，调直断丝机，调直切断机。重庆全自动钢筋调直机

调直机适用于鸡笼、兔笼、建筑网片、各种焊丝、舒乐板插丝截断和异形网片用丝的调直。重庆全自动钢筋调直机

调直机工作时必须注意轴承温度，超过 60°C 时，应停车进行适当的冷却工作，切记不要抱有侥幸心理。对整个机器结构要了如指掌，定期进行检查是不可少的，突发情况和故障问题要及时解决。好的调直机设备，不光有调直功能，还有定长的作用。举个例子，建筑工地上要调直一根原材料钢筋，并且要求把钢筋的长度分成几等分，这对于调直机来说，差不多就是“小菜一碟”。当然，强大的功能要靠合理的结构来支持，对调直机来讲，盘料架、调直筒、传箱牵引、机座、剪切机构、受料架等等配件设备都要紧密地结合成一体，这样才能发挥出较大的作用。重庆全自动钢筋调直机

苏州业强机械设备有限公司发展规模团队不断壮大，现有一支专业技术团队，各种专业设备齐全。在苏州业强机械设备近多年发展历史，公司旗下现有品牌业强等。公司坚持以客户为中心、主营：机械设备制造；机械销售，金属制品销售；金属加工机械制造；机械设备研发；机械设备安装服务；设备维修；技术服务；技术开发；技术咨询；技术交流；技术转让；技术推广；非标金属线材机械按需定制；可来样定制或来图定制。市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。苏州业强机械设备始终以质量谋发展，把顾客的满意作为公司发展的动力，致力于为顾客带来高品质的调直机、2d折弯机，钢丝压扁机，打圈机。